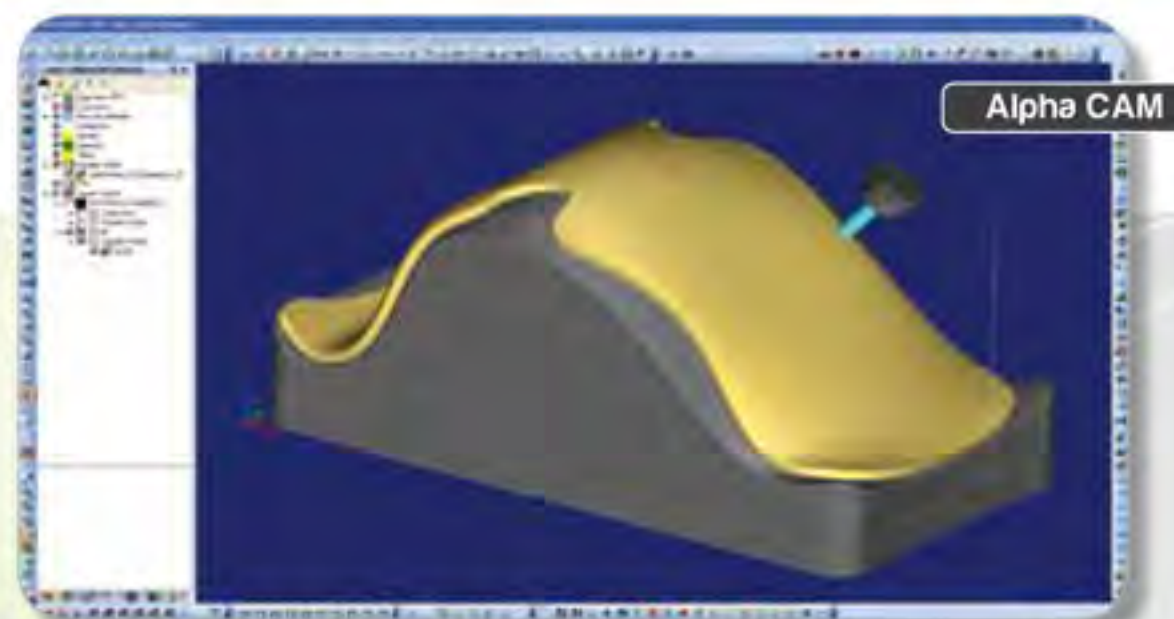


Software Opzionali

Optional Software



Alpha CAM

A richiesta, software di programmazione Alpha CAM per lavorazioni a 5 assi interpolati
On request, Alpha CAM programming software for 5-axes interpolated workings



3D Digitizer

Digitalizzatore 3D completo di interfaccia di comunicazione per Alpha CAM
3D Digitizer complete with Alpha CAM interface

Controllo Numerico

Numeric Control

- > CNC ad alte prestazioni
- > PC separato con interfaccia Windows
- > Scheda Ethernet
- > Inserimento di dati tramite USB o rete aziendale

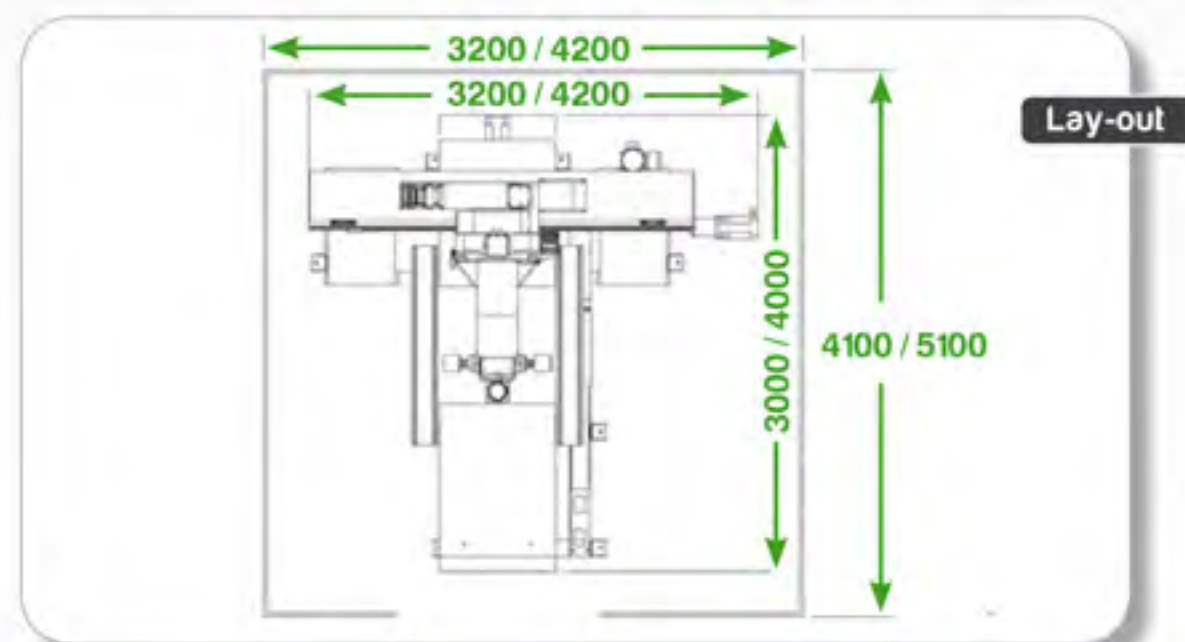
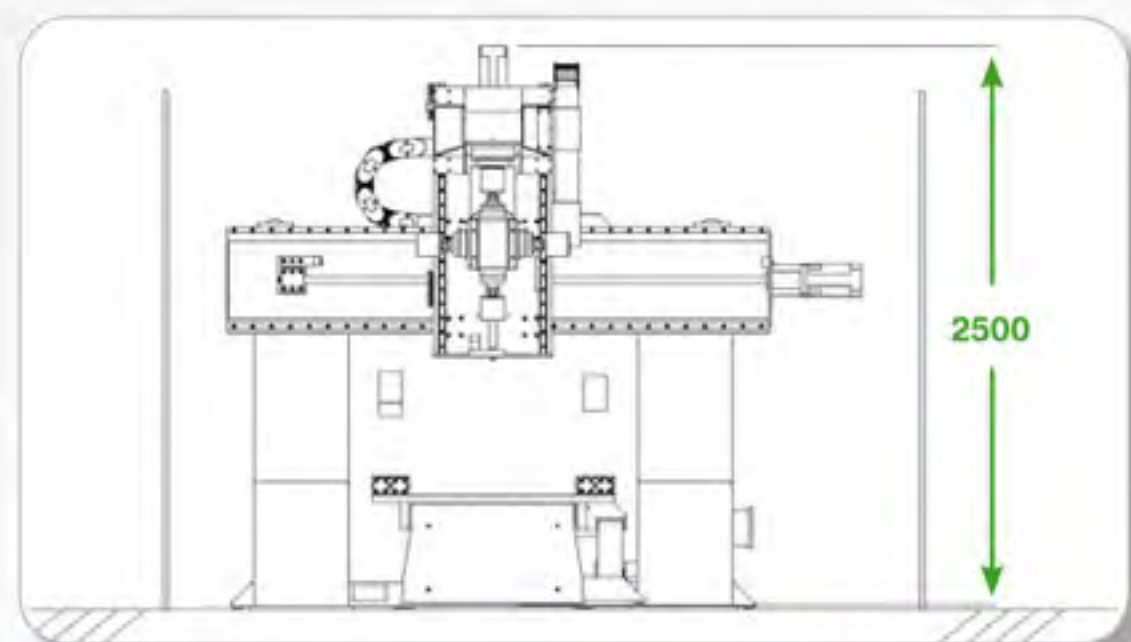
Tele Assistenza

- > Diagnosi su logica e parametri macchina a distanza e in tempo reale
- > Possibilità di aggiornamenti software in tempo reale

- > High performance CNC
- > Separated PC with Windows interface
- > Ethernet card
- > Data entry through USB key or Ethernet

Remote Assistance

- > Real-time machine and parameters check-up
- > Real-time software up-grade



Lay-out

Dati tecnici

Technical data

| | | |
|-------------------------|------------------|------------------|
| Corsa asse X | 1800 mm | 2600 mm |
| Corsa asse Y | 1800 mm | 2600 mm |
| Corsa asse Z | 750 mm | 750 mm |
| Rotazione asse A | infinita | infinita |
| Rotazione asse C | +/- 220° | +/- 220° |
| Velocità assi X - Y - Z | max 100 mt/min | max 100 mt/min |
| Pressione d'esercizio | 6 BAR | 6 BAR |
| Velocità di aspirazione | 25 - 30 m/s | 25 - 30 m/s |
| Capacità di aspirazione | 3400 m³/h | 3400 m³/h |
| Peso | 3500 Kg | 5000 Kg |
| Ingombro macchina CE | 4100x4100x2500mm | 5100x5100x2500mm |
| Ingombro macchina no CE | 3200x3000x2500mm | 4200x4000x2500mm |

| | | |
|--------------------------|------------------|------------------|
| X axis stroke | 1800 mm | 2600 mm |
| Y axis stroke | 1800 mm | 2600 mm |
| Z axis stroke | 750 mm | 750 mm |
| A axis rotation | endless | endless |
| C axis rotation | +/- 220° | +/- 220° |
| X - Y - Z axes speed | max 100 mt/min | max 100 mt/min |
| Air pressure | 6 BAR | 6 BAR |
| Dust extraction speed | 25 - 30 m/s | 25 - 30 m/s |
| Dust extraction capacity | 3400 m³/h | 3400 m³/h |
| Net weight | 3500 Kg | 5000 Kg |
| Dimensions - CE | 4100x4100x2500mm | 5100x5100x2500mm |
| Dimensions - without CE | 3200x3000x2500mm | 4200x4000x2500mm |

GREDA

ANIVIA



GREDA srl
22066 Mariano Comense (CO)
Via S. Agata 3 - Italy
Tel. +39 031 750966 - Fax +39 031 750967
www.greda.it - info@greda.it



Diva



GEDA



Diva è un centro di lavoro a 5 assi interpolati che consente l'esecuzione di lavorazioni semplici e complesse su 5 facce del pezzo: forature, mortasature, tenonature, fresature, finger-joint, pantografature etc.

Una soluzione ideata sia per la piccola produzione, che richiede la massima flessibilità e qualità produttiva, sia per la grande produzione: l'equipaggiamento con sistemi di carico e scarico pezzi abbinato ad un'area di lavoro compatta e multi-funzionale, garantisce velocità, efficienza e alti tassi di produttività.

Inoltre, la peculiarità di **Diva** è di essere un centro di lavoro "tascabile": un'ottima tipologia costruttiva, alte prestazioni, velocità di esecuzione, capacità produttiva, il tutto racchiuso in uno spazio di meno di 9 mq.

Campi di applicazione:
Lavorazione di elementi di sedie, arredamento, calci di fucile, strumenti musicali etc.

Diva is a 5-axes CNC-machining centre meant to process simple and complex working operation on 5 sides of a work piece: boring, mortising, tenoning, shaping, finger-joint, routing etc.

A solution engineered either for the small-scale production, which requires the greatest flexibility or high production standards, and for the big production: the equipment with loading and unloading systems combined with a compact and multi-function working table guarantee speed, efficiency and high productivity rates.

Moreover, the peculiarity of **Diva** is to be a "pocket" CNC-machining center: top-quality structure, high performances, speed, productivity, all in a space of less than 9 mq.

Field of applications:
Chair elements, furniture, gun stocks, music instruments etc.



Piano di lavoro

Working Table

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment

Equipaggiamento Opzionale

Optional Equipment

→ **Diva FT** si presenta con piano di lavoro in bachelite scanalato per l'applicazione di dispositivi di bloccaggio mediante sistema vacuum.
Diva AT prevede, invece, nr. 2 (1+1) traverse regolabili longitudinalmente, complete di nr. 6 (3+3) supporti registrabili trasversalmente.
 Ciascun supporto è completo di nr. 1 pressore regolabile in altezza e ruotabile di 180°, e di nr. 1 pianetto vacuum per il bloccaggio di controforme.

→ **Diva FT** is equipped with grooved bakelite matrix table suitable for vacuum clamping system.
Diva AT features, instead, nr. 2 (1+1) longitudinally adjustable crossbars complete with nr. 6 (3+3) transversally adjustable supports.
 Each support is equipped with nr. 1 clamp, adjustable in height and flipping 180°, and n.1 vacuum plane suitable for templates fixing.

→ A richiesta, **Diva** può essere equipaggiata con due bancali di lavoro per consentire una lavorazione in pendolare. Per garantire un'alta produzione, è possibile applicare ai lati del tavolo/e di lavoro un caricatore/scaricatore pezzi.
 I caricatori possono essere esclusi - singolarmente o entrambi - qualora fosse necessario eseguire lavorazioni diverse (es. lavorazione di scocche).

→ On request, **Diva** can be equipped with two moving working tables that allow a tandem machining. To ensure a high production, the working table/tables can be equipped with loading/unloading systems. The hopper feeders can be excluded - either one or both - for different working processes (s.a. plywood shells machining).



→ **Divisore controllato**
 Dispositivo punta-contropunta gestito da CN con rotazione continua e interpolata.
CNC-controlled divisor
 CNC-controlled and interpolated headstock and tailstock system.



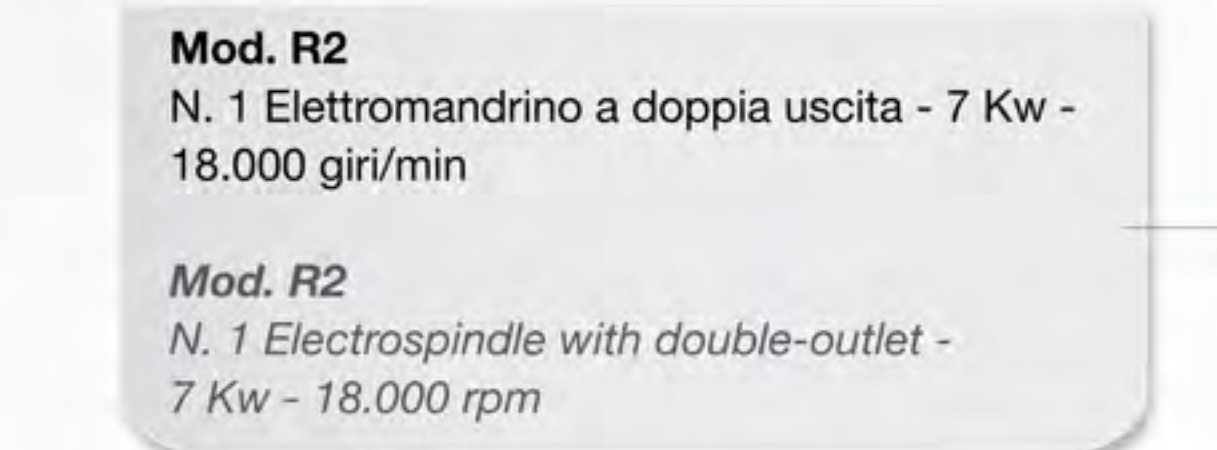
option



Mod. R2 + 2

Mod. R2 + 2
N. 2 Elettromandri in croce a doppia uscita -
7 Kw cad - 18.000 giri/min

Mod. R2 + 2
N. 2 Electrospindles with double-outlet -
7 Kw each - 18.000 rpm



Mod. R2
N. 1 Elettromandrino a doppia uscita - 7 Kw -
18.000 giri/min

Mod. R2
N. 1 Electrospindle with double-outlet -
7 Kw - 18.000 rpm



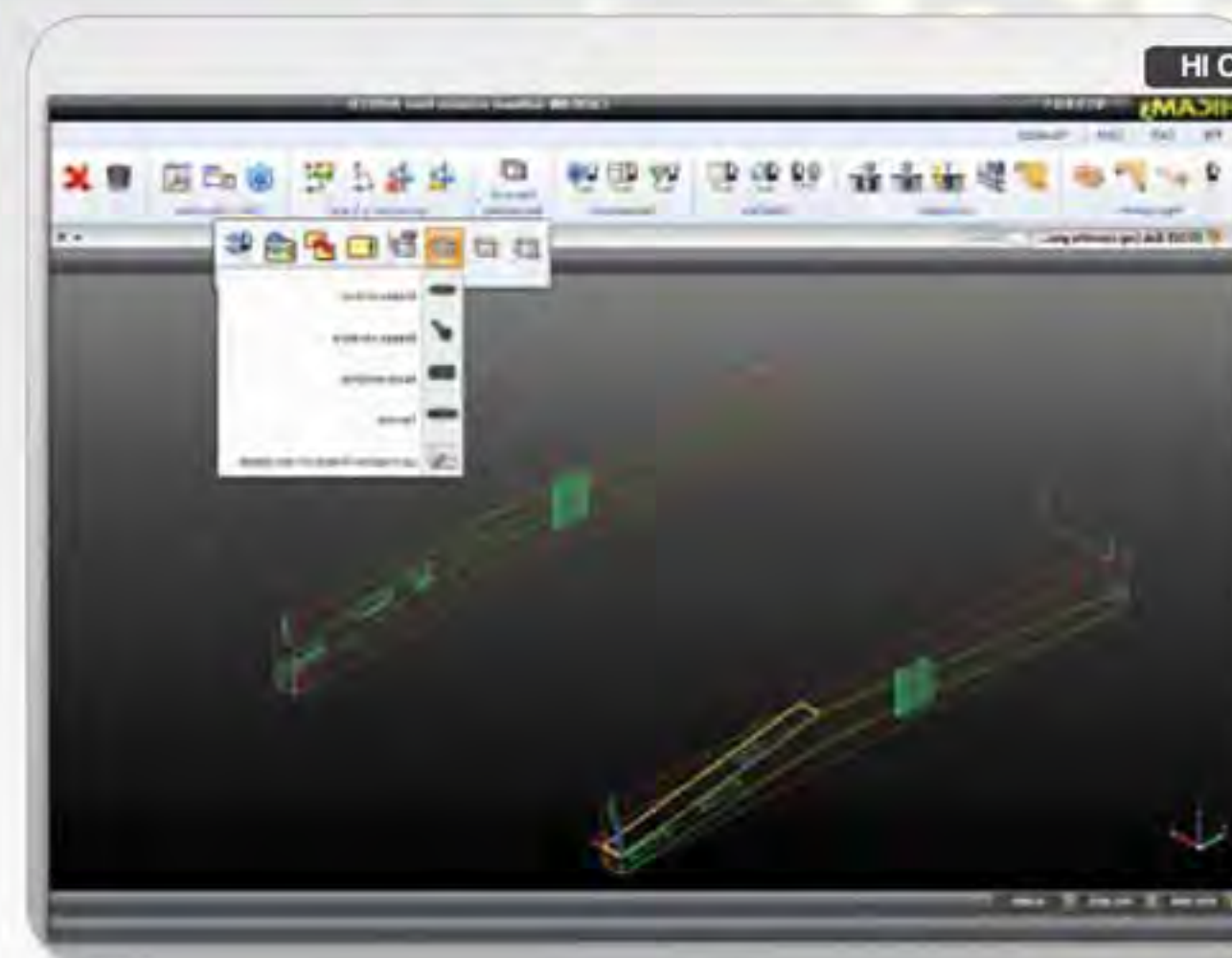
Mod. R1 CU

Mod. R1 CU
N. 1 Elettromandrino da 12 Kw - 24.000 giri/min
N. 1 Magazzino utensili a revolver a
12 posizioni - cono HSK F 63

Mod. R1 CU
N. 1 Electrospindle 12 Kw - 24.000 rpm
N. 1 Revolver tool-magazine with 12 positions -
HSK F 63 cone



Mod. R2



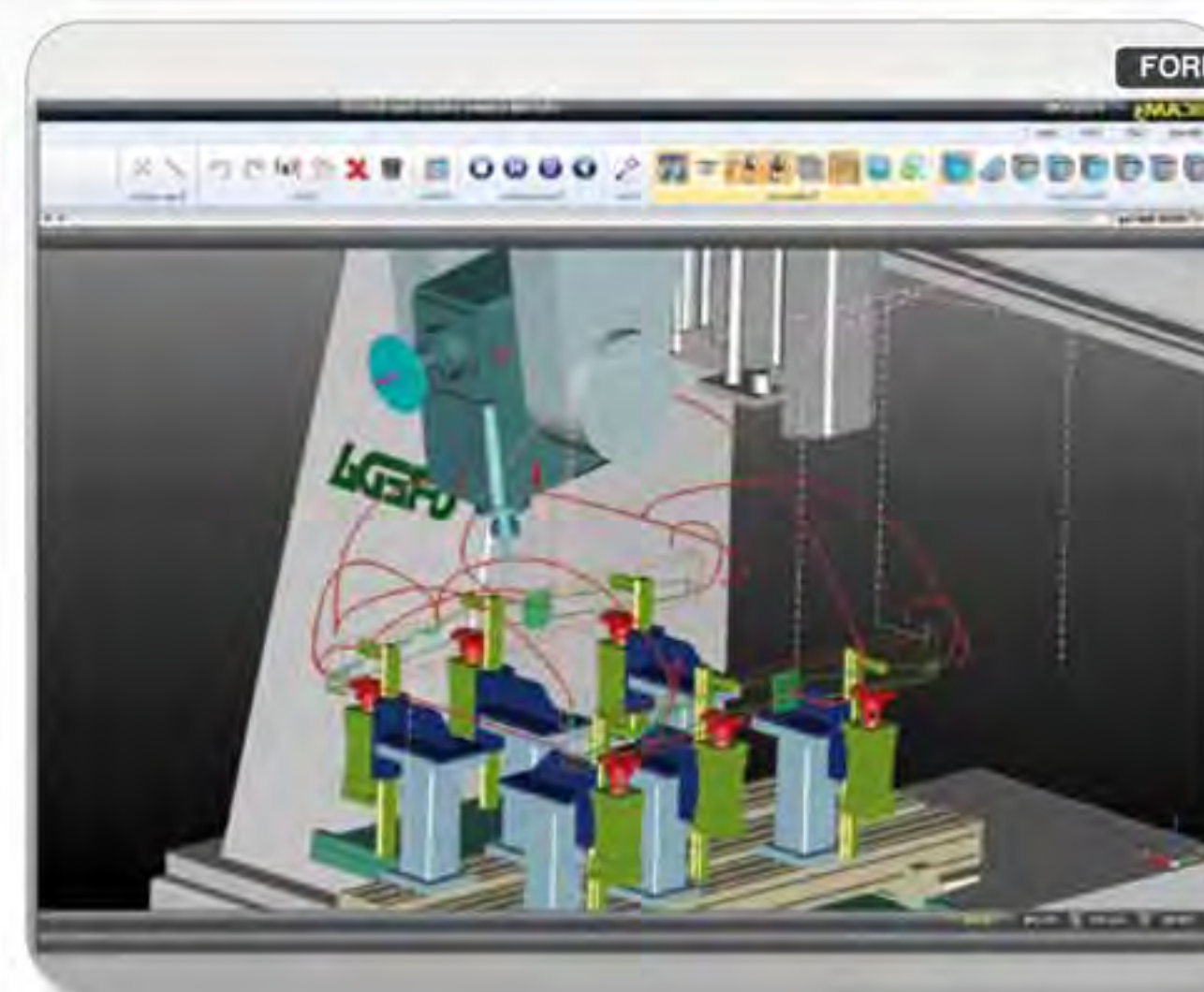
HI CAM3

HI CAM3 - Software

- > Software di programmazione fino a 3 assi interpolati e 5 assi di posizione;
- > Macro di base per elaborazioni elementari e avanzate;
- > Possibilità di importare files sia in formato .dxf ;
- > Velocità nell'esecuzione di programmi in pendolare grazie ad una apposita lista esecutiva;
- > Programmazione della foratura, fresatura e taglio con ottimizzatore dei tempi di lavorazione;
- > Realizzazione di disegni e profili parametrici;
- > Editor programmi ISO

HI CAM3 - Software

- > Cad/Cam software to program up to 3 interpolating axes and 5 positioning axes.
- > Macros for basic and advanced processing;
- > .dxf and .dwg data importing;
- > High-speed execution of commuter programs thanks to a specific executive list;
- > Boring, routing, cutting programming with cycle optimization;
- > Realization of parametric drawings and profiles;
- > ISO programming editing;



FORMULA

FORMULA - Ottimizzatore di traiettorie

FORMULA è un modulo aggiuntivo di Hi CAM3 che consente l'inserimento di traiettorie spline anche in un part-program ISO preesistente. La finalità di FORMULA è l'ottimizzazione delle movimentazioni macchina al fine di garantire la massima produttività sfruttando tutte le potenzialità del centro di lavoro.

FORMULA - Spline optimizer

FORMULA is an extra module of Hi CAM3 that allows the inserting of spline trajectories in an ISO part-program. FORMULA has been engineered to optimize the machine movements in order to grant the max. productivity exploiting all the potentialities of the NC-machining centre.



ICARO

ICARO - Simulatore e sistema anti-collisione

ICARO è un modulo aggiuntivo di Hi CAM3 per la rappresentazione con grafica 3D dei movimenti macchina nelle fasi di esecuzione di un programma pezzo. La rappresentazione nello spazio del movimento e della sua dinamica, corrispondono a quelli effettivi della macchina in lavorazione.

ICARO - Simulator and anti-collision system

ICARO is an extra module of Hi CAM3 that allows the 3D graphical representation of the machine movements during the execution of a piece program. The representation of the machine movements in the space and all the dynamics correspond to the real processing.

