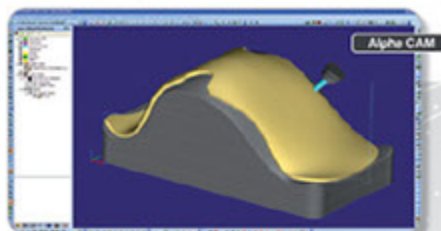


Software Opzionali

Optional Software



A richiesta, software di programmazione Alpha CAM per lavorazioni a 5 assi interpolati
On request, Alpha CAM software for 5-axis interpolating programming



Digitizzatore 3D completo di interfaccia di comunicazione per Alpha CAM
3D Digitizer complete with Alpha CAM interface

Controllo Numerico

Numeric Control

- > CNC ad alte prestazioni
- > PC separato con interfaccia Windows
- > Scheda Ethernet
- > Inserimento di dati tramite USB o rete aziendale

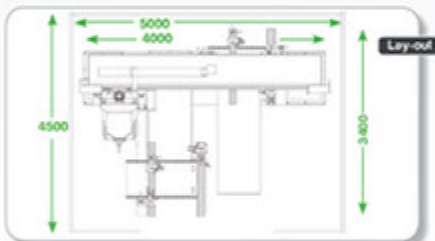
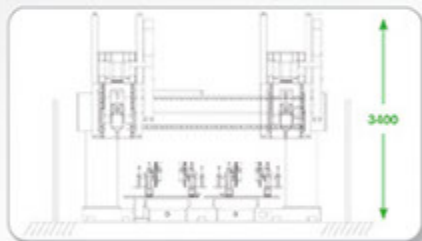
Tele Assistenza

- > Diagnosi su logica e parametri macchina a distanza e in tempo reale
- > Possibilità di aggiornamenti software in tempo reale

- > High performance CNC
- > Separated PC with Windows interface
- > Ethernet card
- > Data entry through USB key or Ethernet

Remote Assistance

- > Real-time machine and parameters check-up
- > Real-time software up-grade



Dati tecnici

Technical data

Corsa asse X	2700 / 3600 mm
Corsa asse Y	1800 / 2600 mm
Corsa asse Z	700 / 900 mm
Rotazione asse A	infinita
Rotazione asse C	+/- 220°
Velocità assi X-Y-Z	max 90 mt/min
Pressione d'esercizio	6 BAR
Peso	4500 / 7000 Kg
Ingombro macchina CE	5000 x 4500 x 3400 mm
Ingombro macchina no CE	4000 x 3000 x 3400 mm

X axis stroke	2700 / 3600 mm
Y axis stroke	1800 / 2600 mm
Z axis stroke	700 / 900 mm
A axis rotation	endless
C axis rotation	+/- 220°
X - Y - Z axes speed	max 90 mt/min
Air pressure	6 BAR
Net weight	4500 / 7000 Kg
Dimensions - CE	5000 x 4500 x 3400 mm
Dimensions - without CE	4000 x 3000 x 3400 mm

GEDA

GEDA srl
22066 Mariano Comense (CO)
Via S. Agata 3 - Italy
Tel. +39 031 750966 - Fax +39 031 750967
www.greda.it - info@greda.it



GEDA

Sprinter



Sprinter



Sprinter è un centro di lavoro a 5 assi interpolati che consente l'esecuzione di lavorazioni semplici e complesse su 5 facce del pezzo: forature, mortasature, tenonature, fresature, finger-joint, pantografature etc.

Una soluzione ideata sia per la piccola produzione, che richiede la massima flessibilità e qualità produttiva, sia per la grande produzione. Grazie all'equipaggiamento di sistemi di carico e scarico pezzi abbinati ad un'area di lavoro compatta e multi-funzionale, Sprinter garantisce velocità, efficienza e alti tassi di produttività.

Tra le caratteristiche salienti di Sprinter:

- Solida struttura a portale fisso con tavole mobili supportate da guide di scorrimento di grande sezione;
- Movimentazione degli assi X, Y e Z tramite motori Brushless accoppiati a viti a ricircolo di sfere;
- Possibilità di scelta nella configurazione dell'unità operatrice a seconda delle esigenze produttive;
- Piano di lavoro multi-funzionale, con possibilità di lavorare scocche e gambe di sedie in un'unica piazzatura;
- Flessibilità nel bloccaggio dei pezzi con configurazioni diverse del piano di lavoro (versione FT e AT);
- Possibilità di applicazione di caricatori/scaricatori pezzi per alta produzione;
- Massima semplicità di utilizzo con programmazione basata su sistema operativo Windows;

Campi di applicazione:

Lavorazione di elementi di sedie, arredamento, calci di fucile, strumenti musicali etc.

Sprinter is a 5-interpolating axes NC-machining centre engineered to process simple and complex workings on 5 sides of a working piece: boring, mortising, tenoning, shaping, finger-joint, routing etc.

A solution meant for a small-scale production, which requires the greatest flexibility and high production standards, and for a big scale production. The equipment with loading and unloading systems combined with a compact and multi-function working tables, guarantees speed, efficiency and high productivity rates.

Among the main features of Sprinter:

- *Sturdy fixed bridge structure with working tables sliding on big-sized hardened guides;*
- *X, Y and Z axes movements through Brushless motors coupled with ball-screws;*
- *Possibility to select the configuration of the bi-rotative operating head according to the production needs;*
- *Multi-function working table with possibility to clamp plywood shells and chair legs in a one piece-positioning;*
- *Max. flexibility in the piece fixing and different working tables configuration available (AT and FT version);*
- *Loading and unloading systems for high production available;*
- *Easy programming thanks to a Windows based operative system;*

Fields of application:

Chair elements, furniture, gun stocks, music instruments etc.



Piano di lavoro

Working Table

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment

Equipaggiamento Opzionale

Optional Equipment

→ **Sprinter AT** prevede nr. 4 (2+2) traverse regolabili longitudinalmente, complete di nr. 6 (3+3) supporti regolabili trasversalmente. Ciascun supporto è completo di nr. 1 pressore facilmente regolabile in altezza tramite contatore SIKO, ruotabile di 180°, e di nr. 1 pianetto vacuum per il bloccaggio di controforme.

Sprinter FT si presenta, invece, con piano di lavoro in bachelite scanalato per l'applicazione di dispositivi di bloccaggio mediante sistema vacuum.

→ **Sprinter AT** features nr. 4 (2+2) longitudinally adjustable crossbars complete with nr. 6 (3+3) transversely adjustable supports. Each support is equipped with nr. 1 clamp easily adjustable in height through SIKO counter, flipping 180°, and a vacuum plane suitable for the templates fixing.

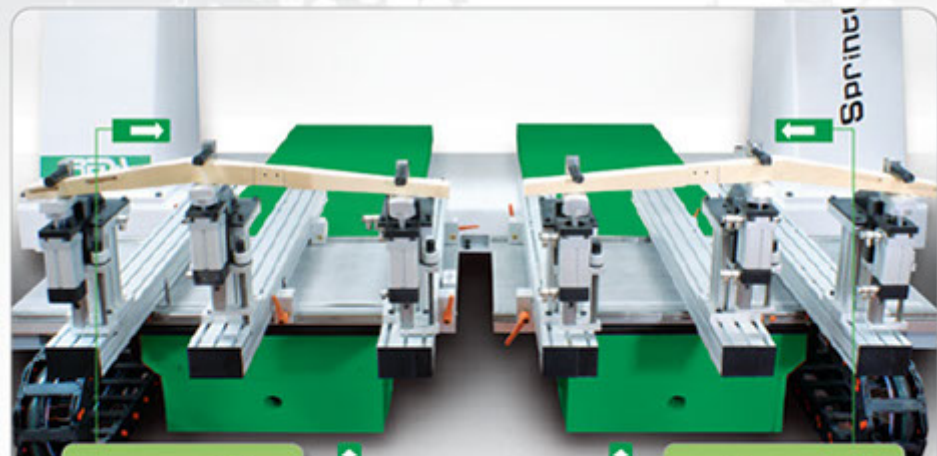
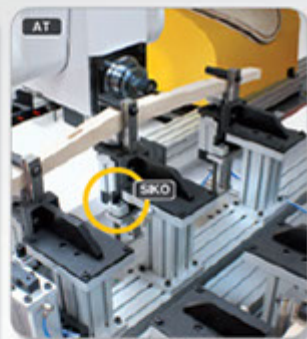
Sprinter FT instead, is equipped with grooved bakelite matrix table suitable for vacuum clamping system.

→ Per garantire un'alta produzione, è possibile applicare di fronte o posteriormente a ciascun bancale un caricatore/scaricatore pezzi.

I caricatori possono essere esclusi - singolarmente o entrambi - qualora fosse necessario eseguire lavorazioni diverse (es. lavorazione di scocche).

→ To ensure a higher productivity, each working table can be equipped with a front or back loading/unloading system.

The hopper feeders can be excluded - either one or both - for different working processes (s.a. plywood shells machining).



Divisore controllato
Dispositivo punta-contropunta gestito da CN con rotazione continua e interpolata.

→ **CNC-controlled divisor**
CNC-controlled and interpolated headstock and tailstock system.



Option

Unità operativa

Working Unit

Programmazione

Programming

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment

Software di programmazione

Programming Software



➔ **Mod. R4**
N. 4 Elettromandri indipendenti -
7,5 Kw cad - 24.000 giri/min

Mod. R4
N. 4 Independent Electrosplindles -
7,5 Kw each - 24.000 rpm

Equipaggiamento Optional

Optional Equipment

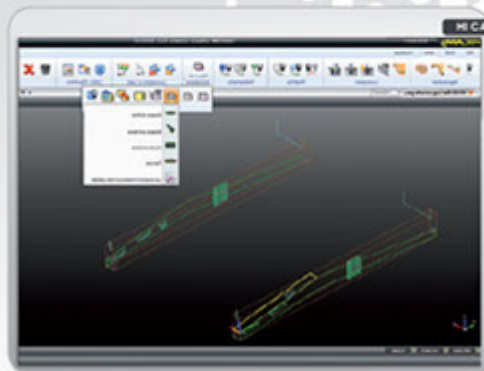
➔ **Mod. R3 CU**
N. 2 Motori - 7,5 Kw cad - 24.000 giri/min
N. 1 Elettromandrino da 7,5 Kw - 24.000 giri/min
N. 1 Magazzino utensili a revolver a 12 posizioni -
Cono HSK F 63

Mod. R3 CU
N. 2 Motors - 7,5 Kw each - 24.000 rpm
N. 1 Electrosindel - 7,5 Kw - 24.000 rpm
N. 1 Revolver tool-changer with 12 positions -
HSK F 63tool-holder



➔ **Gruppi a forare multi-mandrino
a rotazione programmabile gestita da inverter**

*Multi-spindle boring units
with programmable rotation managed
by inverter*

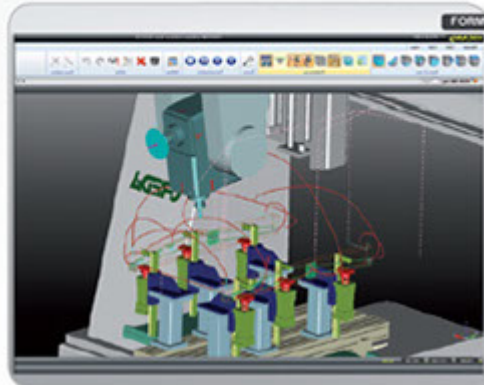


HI CAM3 - Software

- > Software di programmazione fino a 3 assi interpolati e 5 assi di posizione;
- > Macro di base per elaborazioni elementari e avanzate;
- > Possibilità di importare files sia in formato .dxf ;
- > Velocità nell'esecuzione di programmi in pendolare grazie ad una apposita lista esecutiva;
- > Programmazione della foratura, fresatura e taglio con ottimizzatore dei tempi di lavorazione;
- > Realizzazione di disegni e profili parametrici;
- > Editor programmi ISO

HI CAM3 - Software

- > Cad/Cam software to program up to 3 interpolating axes and 5 positioning axes.
- > Macros for basic and advanced processing;
- > .dxf and .dwg data importing;
- > High-speed execution of commutator programs thanks to a specific executive list;
- > Boring, routing, cutting programming with cycle optimization;
- > Realization of parametric drawings and profiles;
- > ISO programming editing;



FORMULA - Ottimizzatore di traiettorie

FORMULA è un modulo aggiuntivo di HI CAM3 che consente l'inserimento di traiettorie spline anche in un part-program ISO preesistente. La finalità di FORMULA è l'ottimizzazione delle movimentazioni macchina al fine di garantire la massima produttività sfruttando tutte le potenzialità del centro di lavoro.

FORMULA - Spline optimizer

FORMULA is an extra module of HI CAM3 that allows the inserting of spline trajectories in an ISO part-program. FORMULA has been engineered to optimize the machine movements in order to grant the max. productivity exploiting all the potentialities of the NC-machining centre.



ICARO - Simulatore e sistema anti-collisione

ICARO è un modulo aggiuntivo di HI CAM3 per la rappresentazione con grafica 3D dei movimenti macchina nelle fasi di esecuzione di un programma pezzo. La rappresentazione nello spazio del movimento e della sua dinamica, corrispondono a quelli effettivi della macchina in lavorazione.

ICARO - Simulator and anti-collision system

ICARO is an extra module of HI CAM3 that allows the 3D graphical representation of the machine movements during the execution of a piece program. The representation of the machine movements in the space and all the dynamics correspond to the real processing.

