



La passione per il legno  
At the wood's heart

# ORIENTALMATIK 1600

## ORIENTALMATIK 1600

Levigatrice automatica per pezzi torniti con avanzamento idraulico della slitta portanastri e con levigatura comandata mediante 2 copiatori idraulici che permettono la copiatura sia su modello in legno che su dima sagomata.

Sei stazioni con tamburo rotante con processo di lavorazione tramite le seguenti fasi:

1. Prelevamento del pezzo dal magazzino e relativa chiusura
2. Prima levigatura del pezzo con i nastri
3. Seconda levigatura del pezzo con i nastri
4. Prima levigatura del pezzo con le spazzole
5. Seconda levigatura del pezzo con le spazzole
6. Scarico automatico del pezzo levigato.

A richiesta può essere montato freno elettromagnetico per arresto motore mandrino prima dello scarico. I nastri che vengono utilizzati a levigare le parti cilindriche, coniche o a profilo poco accentuato, possono lavorare:

1. Solo all'andata o al ritorno
2. Sia all'andata che al ritorno.

Le spazzole regolabili, temporizzate ed oscillanti, vengono utilizzate a levigare le parti sagomate con profilo complesso. Levigatrice adatta alla levigatura di pezzi con lunghezza massima 1600mm, diametro massimo 170mm e sezione quadrata massima 120x120mm.

Macchina dotata di protezioni antinfortunistiche a normativa CE per garantire la massima sicurezza dell'operatore.

Il rumore complessivo dell'impianto è inferiore a 85 decibel.

Peso Kg.3490

## ORIENTALMATIK 1600

This is an automatic sanding machine for turned pieces. It is fitted with 2 hydraulic traverse copiers following twin belt sanders copying from wooden pattern or metal template.

There are six stations with a rotating drums and the machining process goes through the following stages:

1. Turned piece is loaded from hopper and clamped
2. Course profile sanding with belt
3. Fine profile sanding with belt
4. Course brush back sanding
5. Fine brush back sanding
6. Ejection of sanded piece.

On request, an electromagnetic brake can be fitted for stopping the spindle motor before unloading. The course and fine belts are used for sanding the simple contours of the turning.

The machine will sand:

1. On either the forward or the return stroke only
2. Both in the forward and return strokes.

The adjustable oscillating and stroking brushes are used for sanding the more complicated sections of the turnings.

This is a machine suitable for sanding pieces with a maximum length of 1600 mm, max. diameter 170 mm and 120x120 mm maximum square.

Machine complies with CE standards to guarantee highest operator safety.

Overall noise level of the machine is below 85 decibels.

Weight Kgs.3490



Spazzole a levigare  
Sanding brushes



Nastri a levigare  
Sanding belts

